



Via Della Meccanica, 3/A
37139 Bassona ZAI2
Verona ITALY
Tel. +39 (0) 45 505410
Fax +39 (0) 45 505440
C.F. e P.IVA 02659120238
Cap. Soc. Euro 10.200 i.v.
R.E.A.. 253294



website:

www.oversea-online.com

email:

info@oversea-online.com

amministrazione@pec.oversea-online.com

PRESENTAZIONE AZIENDA



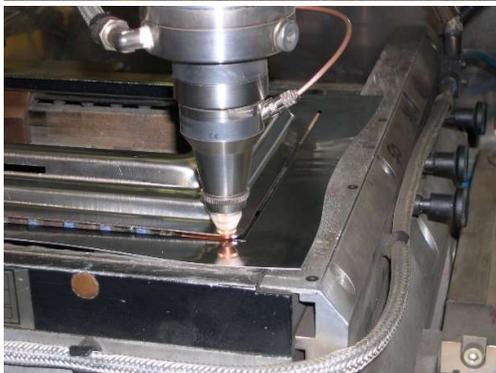


La nostra esperienza pluriennale nello stampaggio, tranciatura ed imbutitura a freddo dei metalli, **inox**, **ferro** e **rame**, ci ha permesso di specializzarci nella produzione di accessori per canne fumarie e lavorazioni conto terzi raggiungendo un livello di qualità tecnico produttivo molto soddisfacente.

Grazie al buon livello tecnologico e al supporto di uno staff tecnico qualificato, siamo in grado di risolvere tutti i problemi di progettazione e realizzazione delle attrezzature per la produzione di nostri particolari e/o particolari a disegno del cliente.

Certificati **ISO 9001** dal 2004, dotati di un sistema informatico che gestisce e controlla tutti i processi produttivi con registrazione digitale dei collaudi eseguiti in tutte le fasi del nostro ciclo produttivo. Tutti i certificati delle materie prime e dei prodotti acquistati vengono archiviati con sistema digitale garantendo la rintracciabilità dalla materia prima fino al prodotto finito, sul quale effettuiamo una marcatura Laser del nostro logo, del codice prodotto e del lotto di produzione a tutela della qualità e affidabilità dei nostri prodotti.

Dinamismo e flessibilità ci portano ad essere sempre pronti all'evoluzione dei mercati ed a supportare la nostra acquisita e potenziale clientela con la massima disponibilità.



I nostri prodotti



TAPPO TONDO BASSE TEMPERATURE

Questo prodotto viene realizzato per essere applicato in canne con forte presenza di condensa in corrispondenza di un raccordo a T del tubo e fungere da ispezione.

Il tappo tondo è formato da due elementi uno esterno che copre il tubo e l'altro interno che entra nel tubo stesso. Interposto tra i due elementi viene messa una guarnizione in silicone resistente alle temperature e alle condense acide, miscela certificata e omologata GAS-GASOLIO con classe di resistenza alle temperature T200 omologazione IMQ -AT15S0479252-01 del 03/07/2015.

Tale guarnizione, sottoposta ad una compressione per mezzo di una leva eccentrica o volantino, si espande andando a contatto con la parete interna del tubo e creando quella tenuta ai fumi che passano e alle condense che si formano all'interno della canna stessa.

Nel caso ci sia la necessità, la compressione della guarnizione può essere variata per mezzo di un perno filettato solidale alla leva o al volantino.

Il prodotto è realizzato con i seguenti materiali:

- per le parti metalliche: sp. 10/10 10 AISI 304 BA – AISI 316L 2B o rame: Cu DHP UNI 5649/1
- la leva o volantino: in plastica resistente all'umidità ed agli agenti atmosferici con temperature che vanno da -20°C a $+240^{\circ}\text{C}$.

Sia nella versione in acciaio AISI 304 che nella versione in rame, la parete interna può essere fornita su richiesta anche in AISI 316L-2B.



TAPPO TONDO PER ALTE TEMPERATURE

Questo prodotto è realizzato per essere applicato in canne con temperature d'esercizio superiori ai 200° ed fino a 700° - 800° in corrispondenza di un raccordo a T del tubo e fungere da ispezione.

Il tappo tondo è formato da due elementi uno esterno che copre il tubo e l'altro interno che entra nel tubo stesso.

Interposta tra i due elementi viene messa una guarnizione metallica AISI 302/316 con materassino in fibra ceramica per isolare termicamente l'elemento interno da quello esterno. Tale guarnizione, sottoposta ad una compressione per mezzo del volantino, si espande andando a contatto con la parete interna del tubo e creando quella tenuta ai fumi che passano all'interno della canna stessa. Nel caso ci sia la necessità, la compressione della guarnizione può essere variata per mezzo di un perno filettato solidale al volantino.

Il prodotto è realizzato con i seguenti materiali:

- per le parti metalliche: sp. 10/10 10 AISI 304 BA – AISI 316L 2B o *rame*: Cu DHP UNI 5649/1
- volantino: AISI 303

Sia nella versione in acciaio AISI 304 che nella versione in *rame*, la parete interna può essere fornita su richiesta anche in AISI 316L-2B.



TAPPO TONDO PER TUBI IN PLASTICA

Questo prodotto viene realizzato per essere applicato in canne con forte presenza di condensa in corrispondenza di un raccordo a T del tubo e fungere da ispezione.

Il tappo tondo è formato da due elementi uno esterno che copre il tubo e l'altro interno che entra nel tubo stesso. Interposto tra i due elementi viene messa una guarnizione in EPDM resistente alle temperature e alle condense acide, miscela certificata e omologata GAS con classe di resistenza alle temperature T140 omologazione IMQ -AT15S0479252-03 del 01/12/2015.

Tale guarnizione, sottoposta ad una compressione per mezzo di una leva eccentrica o volantino, si espande andando a contatto con la parete interna del tubo e creando quella tenuta ai fumi che passano e alle condense che si formano all'interno della canna stessa.

Nel caso ci sia la necessità, la compressione della guarnizione può essere variata per mezzo di un perno filettato solidale alla leva o al volantino.

Il prodotto è realizzato con i seguenti materiali:

- per le parti metalliche: sp. 10/10 AISI 304 BA – AISI 316L 2B o rame: Cu DHP UNI 5649/1
- la leva o volantino: in plastica resistente all'umidità ed agli agenti atmosferici con temperature che vanno da -20°C a $+240^{\circ}\text{C}$.



SPORTELLO D'ISPEZIONE

Lo sportello d'ispezione è costituito da un telaio il quale funge da base di fissaggio dello stesso sulla canna, ed è composto da due pareti.

La parete interna è asportabile e fa da isolamento termico per mezzo di un materassino sp. 6 mm in fibra di vetro ecologico resistente a 1000° Celsius.

La parete esterna, fissata al telaio e che funge da parete di tenuta all'acqua ed all'aria per mezzo di una guarnizione in *neoprene*, blocca la parete interna dentro il telaio con una chiusura meccanica.

Tutte le parti metalliche del portello sono realizzate in acciaio sp. 8/10 AISI 304 BA o Rame: Cu DHP UNI 5649/1.



CHIAVE QUADRA

La chiave quadra per l'apertura dei portelli viene realizzata in plastica autoestinguente "classe V0" e resistente ad agenti atmosferici ed a temperature che vanno da -20° a + 120° gradi Celsius.



PORTA MANOMETRO E PRELIEVO FUMI

Il porta manometro è formato da una piastra di base, che funge da supporto per il fissaggio dello stesso sulla canna, sulla quale sono praticati due fori ai quali vengono puntati dei collari che servono nel caso di una canna a doppia parete di superare tutta la zona di coibentazione e giungere nell'interno della stessa canna.

Il foro grande è chiuso con un tappo forato per la lettura della temperatura del manometro e quindi adatto a contenere lo stesso, invece il foro piccolo è chiuso con tappo cieco; le chiusure sono meccaniche.

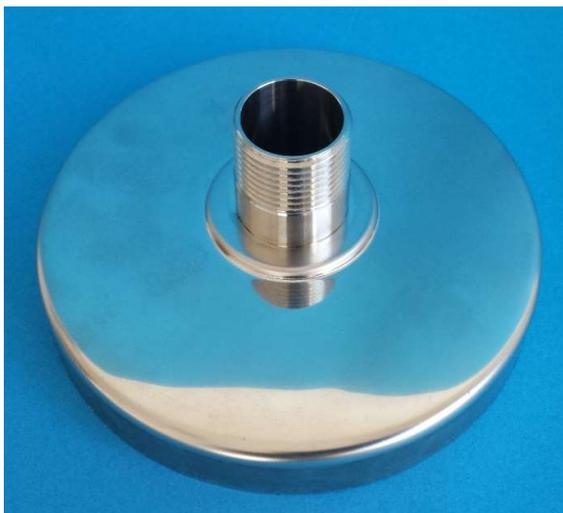
La tenuta ai fumi ed ad eventuale condensa della canna avviene tramite guarnizioni resistenti a + 200° gradi Celsius che vengono interposte sia sui tappi di chiusura sia nel caso del manometro anche sotto il manometro.

Tutte le parti metalliche sono realizzate in acciaio sp.10/10 AISI 304 BA o *rame*: Cu DHP UNI 5649/1.



SCARICO CONDENZA

Lo scarico condensa è quell'elemento che viene messo in basso alla fine della canna per raccogliere le condense acide che si formano all'interno della stessa canna. E' prodotto in un unico pezzo provvisto di un manicotto filettato per lo scarico della condensa, ed è realizzato in acciaio AISI 316L.



PRESA D'ARIA

Questo articolo viene realizzato per essere installato in esterno in corrispondenza della presa d'aria della caldaia. Può essere corredato della sua flangia che fa da tamponamento per il foro nel muro per passaggio tubo. Il prodotto viene realizzato con i seguenti materiali: AISI 304 BA.



COPRI CAMINO

Il copri camino elemento terminale della canna fumaria in refrattario che va a tamponare il tubo interno con la camicia esterna della canna fumaria stessa.

E' costituito da una piastra di base dove viene praticato un foro con bordo sul quale viene poi assemblato un tubo che può presentare delle aperture per la ventilazione della canna fumaria.

Tutte le parti metalliche del copri camino sono realizzate in acciaio sp. 5/10 AISI 304 BA-2B.





Servizi

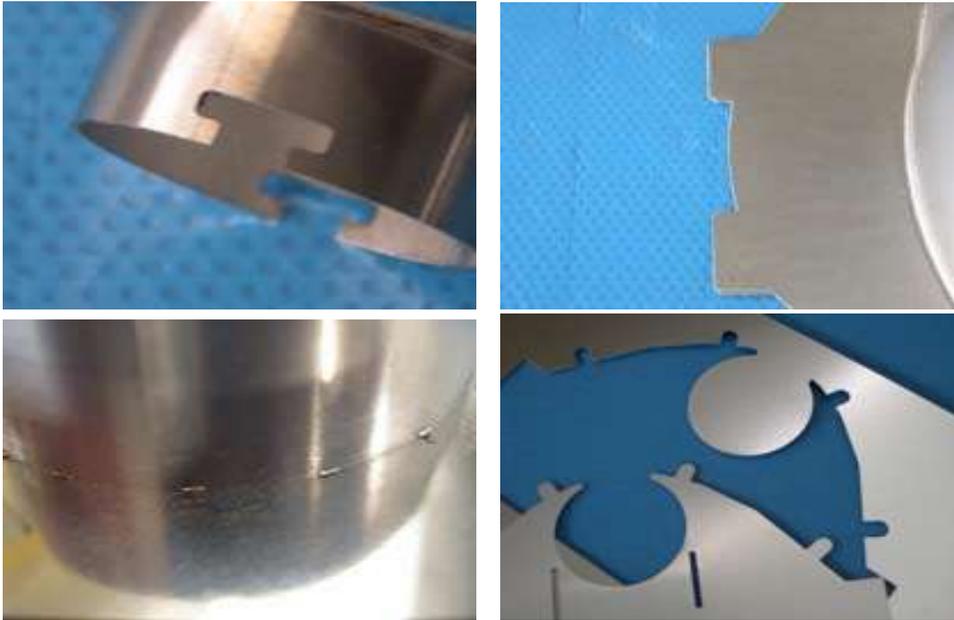
STAMPAGGIO E IMBUTITURA

Possiamo compiere lavorazioni di tranciatura ed imbutitura per produzioni di piccola e media serie, con l'ausilio di presse da 65-100 ton. attrezzate con svolgitori ed alimentatore elettronico.



TAGLIO-SALDATURA LASER

Nell'ambito della ns. produzione possiamo realizzare lavorazioni di taglio e saldatura **laser** di inox e/o ferro fino ad uno sp. 1.5 mm e in alluminio fino ad uno sp. 1 mm, con campo d'azione di 1000x500 mm, tramite cella robotizzata **laser** a 5 assi, con testa di taglio capacitiva che permette di effettuare tagli anche su superfici non perfettamente piane e/o che presentano ondulazioni più o meno ondulate. Saldature a punti e/o in continuo sotto copertura di azoto in modo da ottenere una saldatura senza ossidazioni delle superfici unite, quindi chiara.



MARCATURA LASER

Possiamo realizzare marcature laser con una marcatura indelebile nel tempo su svariati materiali quali: acciaio inox – ferro – rame – alluminio - plastiche (adatte a questo tipo di lavorazione, es. tasti delle tastiere computer) - legno. Tali marcature possono essere scritte e/o disegni di forme curvilinee e/o geometriche, nell'ambito di un campo d'azione che va dai 270x270 mm partendo da un file DWG - DXF o JPEG e/o realizzato sulla stessa macchina secondo le specifiche del cliente.

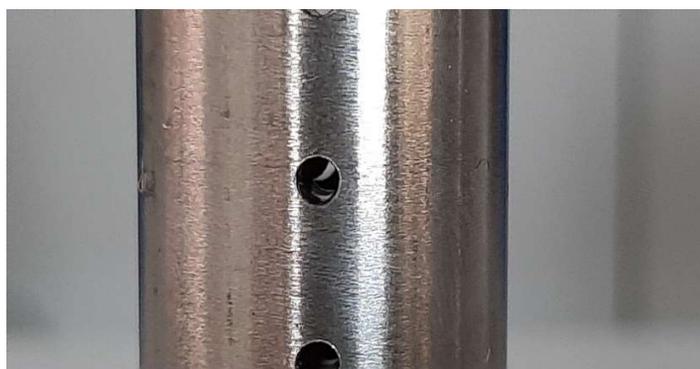


TORNITURA

Per mezzo di un tornio a controllo numerico con 5 assi, siamo in grado di realizzare pezzi di tornitura di svariate forme e dimensioni secondo specifiche del cliente.

Diametri massimi tornibili: d.350 lunghezza: 350 mm

Si possono realizzare lotti di produzione medio/grandi, in quanto il tornio è alimentato da spingi-barra con passaggio barra d. 75 mm. con lunghezze variabili fino a 350 mm.

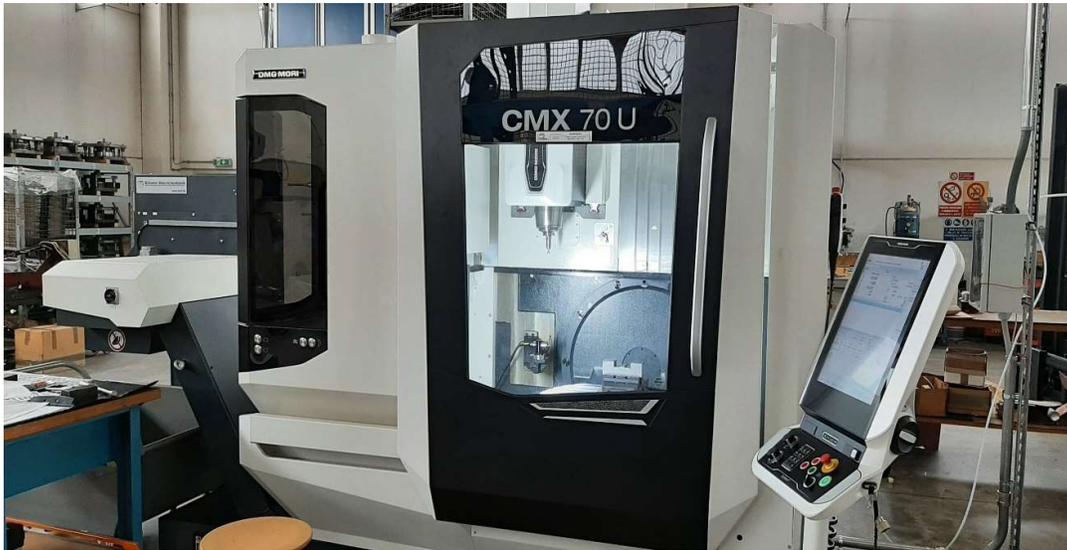


FRESATURA

Grazie ad un centro di lavoro CNC a 5 assi, siamo in grado di realizzare lavorazioni di fresatura secondo specifiche del cliente.

Campo d'azione, corsa assi X/Y/Z: 750/600/520 mm

Controllo multi-touch e Siemens





Galleria

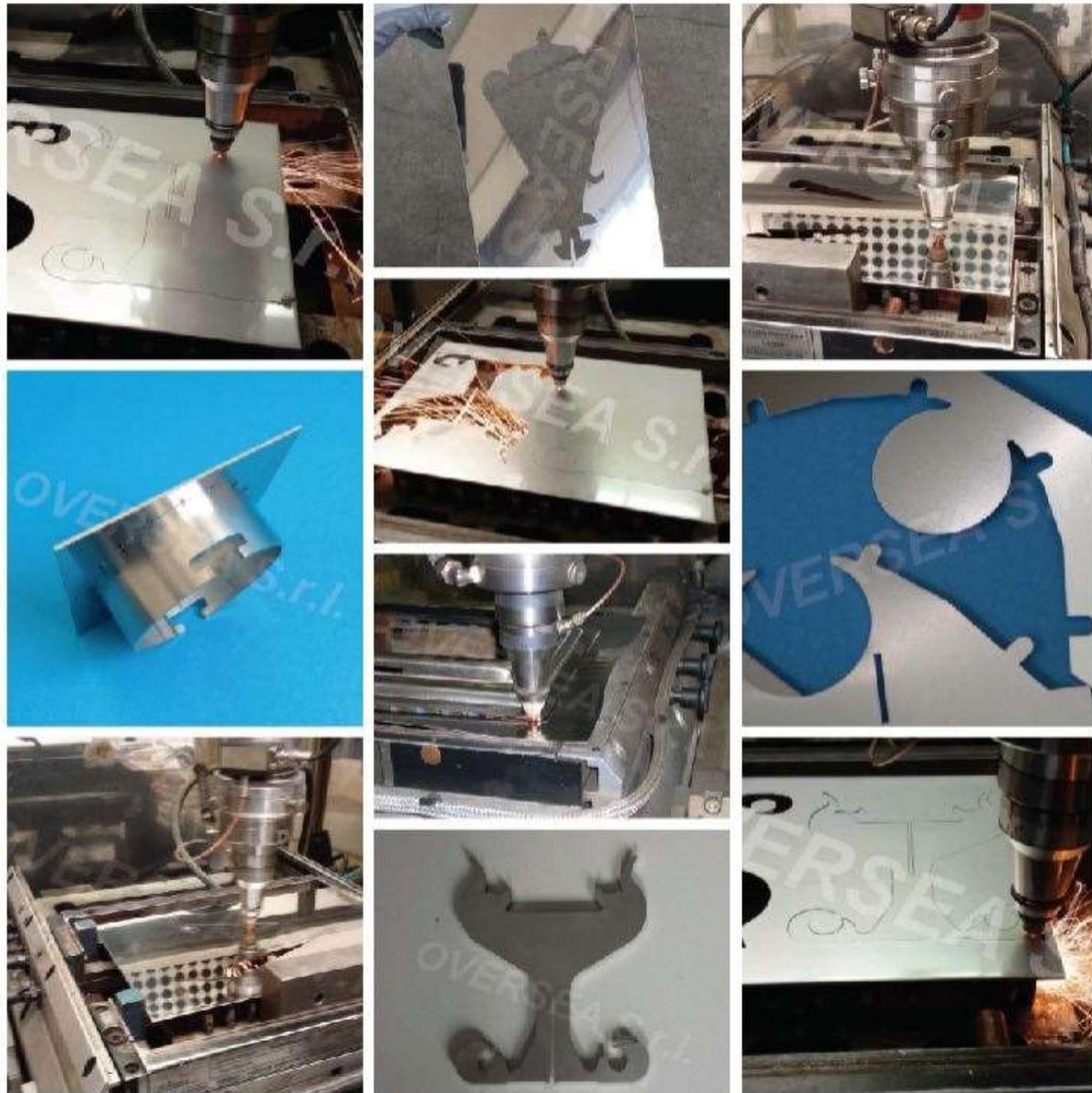
SERVIZI: STAMPAGGIO E IMBUTITURA



SERVIZI: MARCATURA LASER



SERVIZI: TAGLIO LASER





SERVIZI: SALDATURA LASER



SERVIZI: TORNITURA



SERVIZI: FRESATURA



PRODOTTI E ACCESSORI PER CANNE FUMARIE (acciaio inox, ferro e rame)



SEMILAVORATI e ATTREZZATURE



OGGETTISTICA DI DESIGN LINEA OVERSEA PLUS



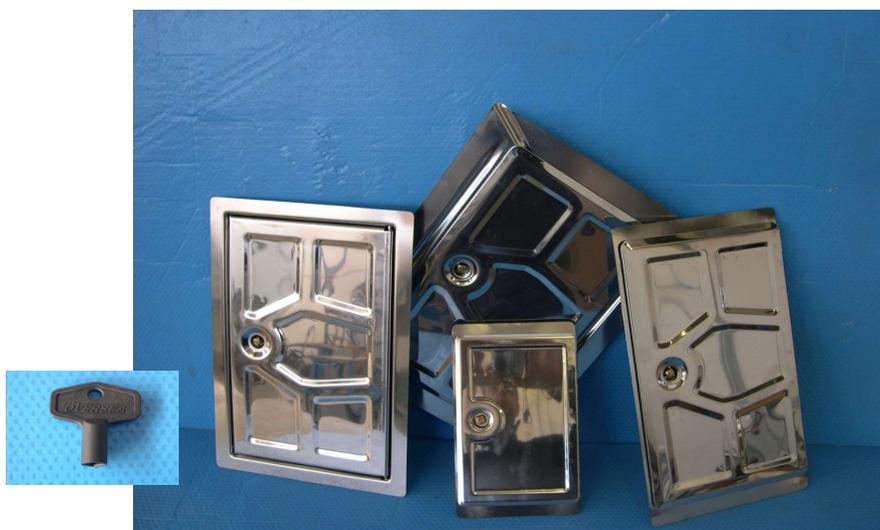


Gamma prodotti





Sportello d'ispezione + chiave





Scheda tecnica

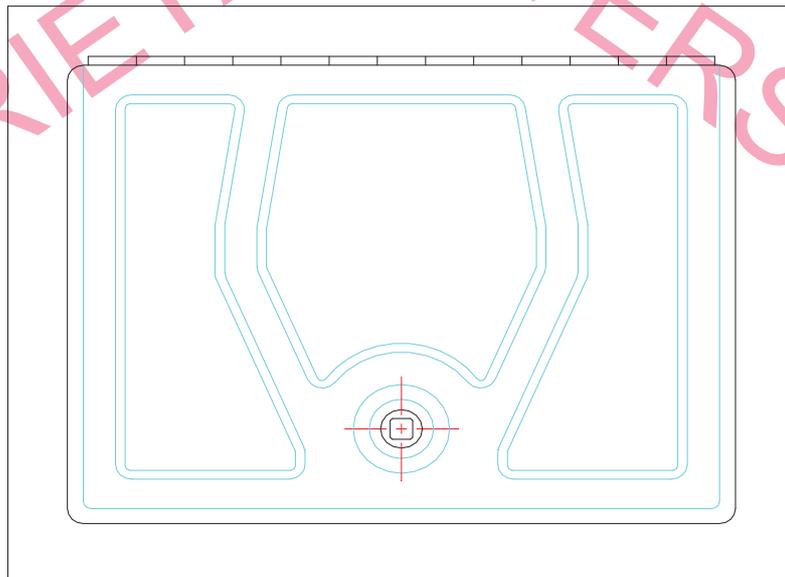
Sportello d'ispezione

Lo sportello d'ispezione è costituito da un telaio il quale funge da base di fissaggio dello stesso sulla canna, ed è composto da due pareti.

La parete interna è asportabile e fa da isolamento termico per mezzo di un materassino sp. 6 mm in fibra di vetro ecologico resistente a 1000° Celsius.

La parete esterna, fissata al telaio e che funge da parete di tenuta all'acqua ed all'aria per mezzo di una guarnizione in **neoprene**, blocca la parete interna dentro il telaio con una chiusura meccanica.

Tutte le parti metalliche dello sportello sono realizzate in acciaio sp. 8/10 AISI 304 BA o Rame: Cu DHP UNI 5649/1.

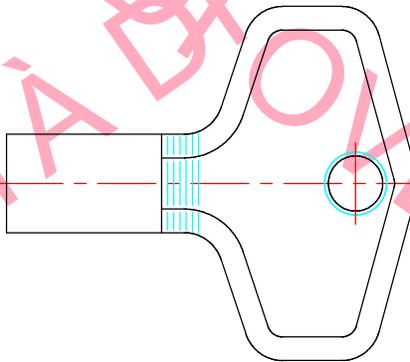




Scheda tecnica

Chiave quadra

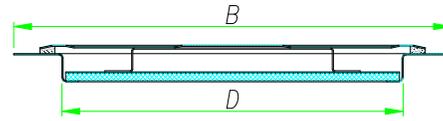
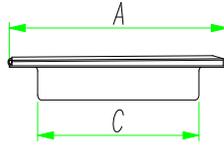
La chiave quadra per l'apertura dei portelli viene realizzata in plastica autoestinguente "classe V0" ed resistente ad agenti atmosferici ed a temperature che vanno da -20° a + 120° gradi Celsius.





Sportelli d'ispezione

Materiale: AISI 304 BA - RAME



Codice prodotto	Descrizione	Dimensioni					
		A	B	C	D	E	F
000001010100	Sportello ispezione Mod. 01A	200	290	170	260		
000005010100	Sportello ispezione Mod. 01B	165	290	122	230		
000001910100	Sportello ispezione Mod. 01B	165	295	122	230		
0000016910100	Sportello ispezione Mod. 02	225	306	122	230		
0000011010100	Sportello ispezione Mod. 03	220	330	170	260		
0000005110100	Sportello ispezione Mod. 03	225	330	170	260		
0000014010100	Sportello ispezione Mod. 04	330	330	290	290		
0000016010100	Sportello ispezione Mod. 05	113	190	93	152		
0000017010100	Sportello ispezione Mod. 05	113	172	93	152		
0000020510100	Sportello ispezione Mod. 06	162	222	120	180		
0000026410100	Sportello ispezione Mod. 06	158	230	120	180		
0000020410100	Sportello ispezione Mod. 06	160	250	120	180		
0000033110100	Sportello ispezione Mod. 07	256	390	246	314		
000001010200	Sportello ispezione Mod. 01A RAME	200	290	170	260		
000005010200	Sportello ispezione Mod. 01B RAME	165	290	122	230		
000001910200	Sportello ispezione Mod. 01B RAME	165	295	122	230		
0000016910200	Sportello ispezione Mod. 02 RAME	225	306	122	230		
0000011010200	Sportello ispezione Mod. 03 RAME	220	330	170	260		
0000005110200	Sportello ispezione Mod. 03 RAME	225	330	170	260		
0000014010200	Sportello ispezione Mod. 04 RAME	330	330	290	290		
0000016010200	Sportello ispezione Mod. 05 RAME	113	190	93	152		
0000017010200	Sportello ispezione Mod. 05 RAME	113	172	93	152		
0000020510200	Sportello ispezione Mod. 06 RAME	162	222	120	180		
0000026410200	Sportello ispezione Mod. 06 RAME	158	230	120	180		
0000020410200	Sportello ispezione Mod. 06 RAME	160	250	120	180		



Tappo tondo





Tappo tondo per basse temperature





Scheda tecnica

Tappo Tondo

Questo prodotto viene realizzato per essere applicato in canne con forte presenza di condensa in corrispondenza di un raccordo a T del tubo e fungere da ispezione.

Il tappo tondo è formato da due elementi uno esterno che copre il tubo e l'altro interno che entra nel tubo stesso.

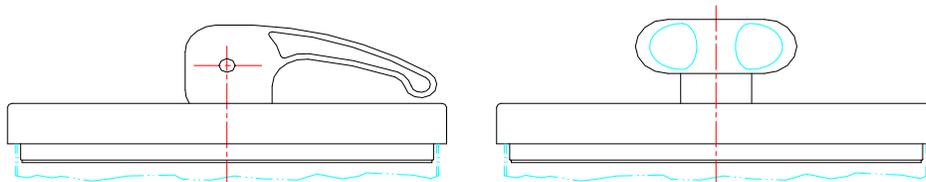
Interposto tra i due elementi viene messa una guarnizione in **silicone** resistente alle temperature e alle condense acide, miscela certificata e omologata GAS-GASOLIO con classe di resistenza alle temperature T200 omologazione IMQ - AT15S0479252-01 del 03/07/2015.

Tale guarnizione, sottoposta ad una compressione per mezzo di una leva eccentrica o volantino, si espande andando a contatto con la parete interna del tubo e creando quella tenuta ai fumi che passano e alle condense che si formano all'interno della canna stessa.

Nel caso ci sia la necessità, la compressione della guarnizione può essere variata per mezzo di un perno filettato solidale alla leva o al volantino.

Il prodotto è realizzato con i seguenti materiali:

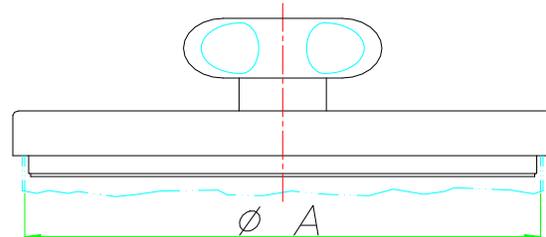
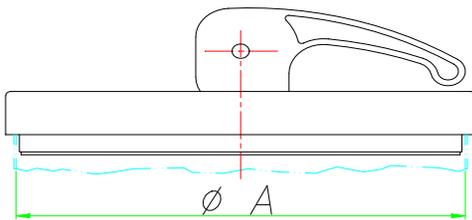
- per le parti metalliche: sp. 10/10 AISI 304 BA - AISI 316L 2B o Rame: Cu DHP UNI 5649/1
- la leva o volantino: in plastica resistente all'umidità ed agli agenti atmosferici con temperature che vanno da -20°C a $+240^{\circ}\text{C}$.





Tappo Tondo

Materiale: AISI 304 BA

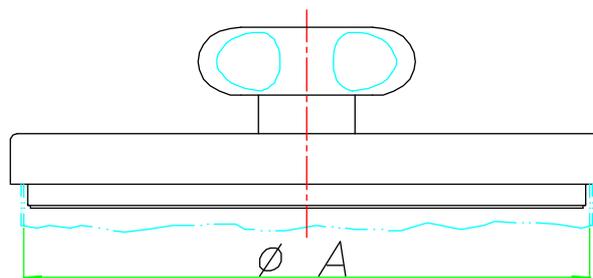
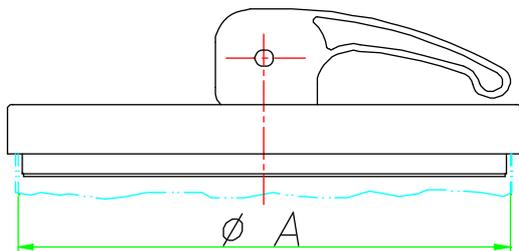


Codice prodotto	Descrizione	D. int. Tubo
		A
0000019110100	Tappo tondo D. 080	80
0000019210100	Tappo tondo D. 100	100
0000023610100	Tappo tondo D. 113	113
0000019310100	Tappo tondo D. 120	120
0000019410100	Tappo tondo D. 130	130
0000019510100	Tappo tondo D. 140	140
0000019610100	Tappo tondo D. 150	150
0000019710100	Tappo tondo D. 160	160
0000019810100	Tappo tondo D. 180	180
0000019910100	Tappo tondo D. 200	200
0000044410100	Tappo tondo D. 250	250
0000045010100	Tappo tondo D. 300	300
0000056310100	Tappo tondo D. 060 con volantino	60
0000025110100	Tappo tondo D. 080 con volantino	80
0000025210100	Tappo tondo D. 100 con volantino	100
0000025010100	Tappo tondo D. 113 con volantino	113
0000025310100	Tappo tondo D. 120 con volantino	120
0000025410100	Tappo tondo D. 130 con volantino	130
0000025510100	Tappo tondo D. 140 con volantino	140
0000025610100	Tappo tondo D. 150 con volantino	150
0000025710100	Tappo tondo D. 160 con volantino	160
0000025810100	Tappo tondo D. 180 con volantino	180
0000025910100	Tappo tondo D. 200 con volantino	200
0000044510100	Tappo tondo D. 250 con volantino	250
0000045110100	Tappo tondo D. 300 con volantino	300



Tappo Tondo

**Materiale: RAME (coperchio)
AISI 304 (parete interna)**



Codice prodotto	Descrizione	D. int. Tubo
		A
0000019110200	Tappo tondo D.080	80
0000019210200	Tappo tondo D.100	100
0000023610200	Tappo tondo D.113	113
0000019310200	Tappo tondo D.120	120
0000019410200	Tappo tondo D.130	130
0000019510200	Tappo tondo D.140	140
0000019610200	Tappo tondo D.150	150
0000019710200	Tappo tondo D.160	160
0000019810200	Tappo tondo D.180	180
0000019910200	Tappo tondo D.200	200
0000044410200	Tappo tondo D.250	250
0000045010200	Tappo tondo D.300	300
0000056310200	Tappo tondo D.060 con volantino	60
0000025110200	Tappo tondo D.080 con volantino	80
0000025210200	Tappo tondo D.100 con volantino	100
0000025010400	Tappo tondo D.113 con volantino	113
0000025310200	Tappo tondo D.120 con volantino	120
0000025410200	Tappo tondo D.130 con volantino	130
0000025510200	Tappo tondo D.140 con volantino	140
0000025610200	Tappo tondo D.150 con volantino	150
0000025710200	Tappo tondo D.160 con volantino	160
0000025810200	Tappo tondo D.180 con volantino	180
0000025910200	Tappo tondo D.200 con volantino	200
0000044510200	Tappo tondo D.250 con volantino	250
0000045110200	Tappo tondo D.300 con volantino	300



Tappo tondo per alte temperature





Scheda tecnica

Tappo Tondo per alte temperature

Questo prodotto è realizzato per essere applicato in canne con temperature d'esercizio superiori ai 200° ed fino a 700°- 800°C in corrispondenza di un raccordo a T del tubo e fungere da ispezione.

Il tappo tondo è formato da due elementi uno esterno che copre il tubo e l'altro interno che entra nel tubo stesso.

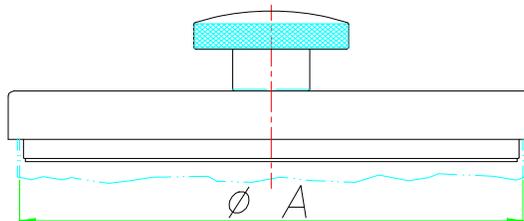
Interposto tra i due elementi viene messa una guarnizione **metallica** AISI 302/316 con materassino in fibra ceramica per isolare termicamente l'elemento interno da quello esterno.

Tale guarnizione, sottoposta ad una compressione per mezzo di una leva eccentrica o volantino, si espande andando a contatto con la parete interna del tubo e creando quella tenuta ai fumi che passano all'interno della canna stessa.

Nel caso ci sia la necessità, la compressione della guarnizione può essere variata per mezzo di un perno filettato solidale alla leva o al volantino.

Il prodotto è realizzato con i seguenti materiali:

- per le parti metalliche: sp. 10/10 AISI 304 BA - AISI 316L 2B o Rame: Cu DHP UNI 5649/1
- volantino: AISI 303.





Tappo tondo per tubo plastica





Scheda tecnica

Tappo Tondo per tubi plastica

Questo prodotto viene realizzato per essere applicato in canne con forte presenza di condensa in corrispondenza di un raccordo a T del tubo e fungere da ispezione.

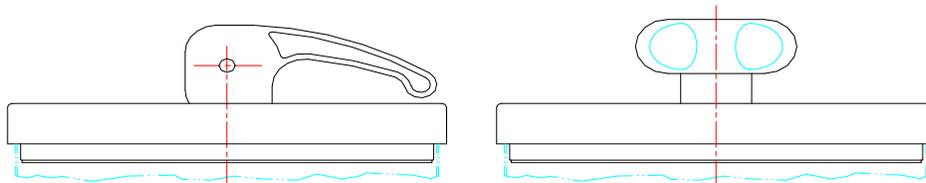
Il tappo tondo è formato da due elementi uno esterno che copre il tubo e l'altro interno che entra nel tubo stesso.

Interposto tra i due elementi viene messa una guarnizione in **EPDM** resistente alle temperature e alle condense acide, miscela certificata e omologata GAS con classe di resistenza alle temperature T140 omologazione IMQ AT15S0479252-03 del 01/12/2015.

Tale guarnizione, sottoposta ad una compressione per mezzo di una leva eccentrica o volantino, si espande andando a contatto con la parete interna del tubo e creando quella tenuta ai fumi che passano e alle condense che si formano all'interno della canna stessa.

Nel caso ci sia la necessità, la compressione della guarnizione può essere variata per mezzo di un perno filettato solidale alla leva o al volantino. Il prodotto è realizzato con i seguenti materiali:

- per le parti metalliche: sp. 10/10 AISI 304 BA – AISI 316L 2B o Rame: Cu DHP UNI 5649/1
- la leva o volantino: in plastica resistente all'umidità ed agli agenti atmosferici con temperature che vanno da -20°C a $+120^{\circ}\text{C}$.





Porta manometro





Scheda tecnica

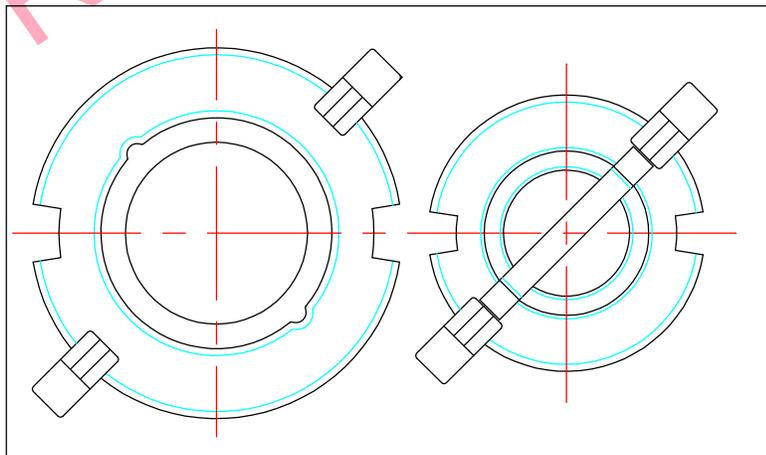
Porta manometro e prelievo fumi

Il porta manometro è formato da una piastra di base, che funge da supporto per il fissaggio dello stesso sulla canna, sulla quale sono praticati due fori ai quali vengono puntati dei collari che servono nel caso di una canna a doppia parete di superare tutta la zona di coibentazione e giungere nell'interno della stessa canna.

Il foro grande è chiuso con un tappo forato per la lettura della temperatura del manometro e quindi adatto a contenere lo stesso, invece il foro piccolo è chiuso con tappo cieco; le chiusure sono meccaniche.

La tenuta ai fumi ed ad eventuale condensa della canna avviene tramite guarnizioni resistenti a + 200° gradi Celsius che vengono interposte sia sui tappi di chiusura sia nel caso del manometro anche sotto il manometro.

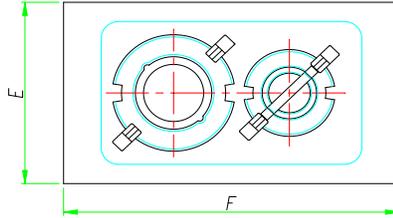
Tutte le parti metalliche sono realizzate in acciaio sp.10/10 AISI 304 BA o Rame: Cu DHP UNI 5649/1.





Porta Manometro

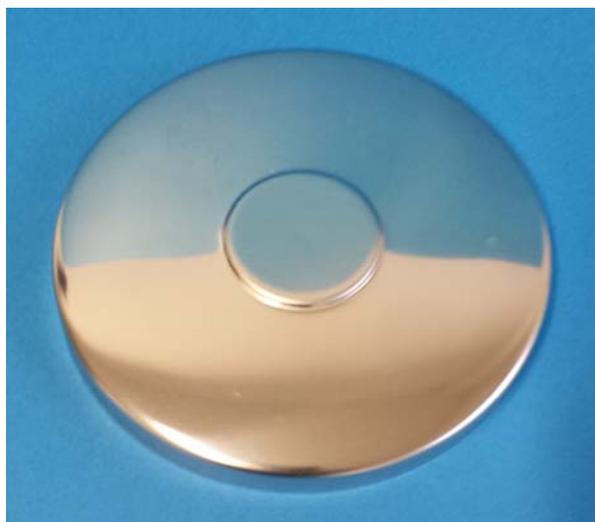
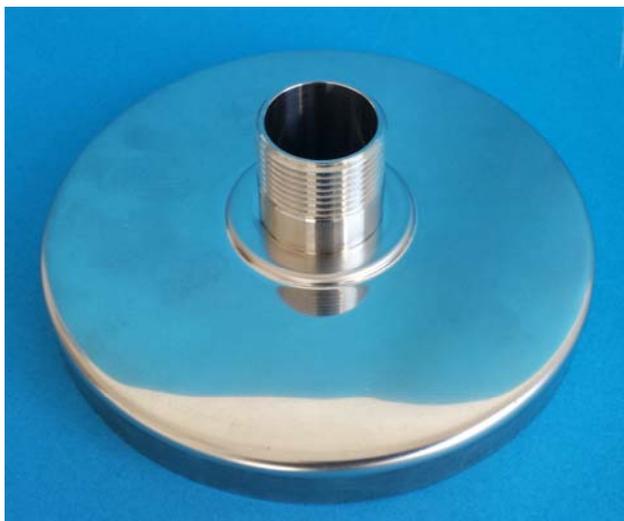
Materiale: AISI 304 BA - RAME



Codice prodotto	Descrizione	Dimensioni					
		A	B	C	D	E	F
0000017110100	Porta manometro					160	250
0000022010100	Porta manometro					200	290
0000024010100	Porta manometro					165	290
0000028010100	Porta manometro					225	306
0000037710100	Porta manometro					220	330
0000033910100	Porta manometro					130	220
0000034610100	Porta manometro					330	330
0000036010100	Porta manometro					158	230
0000027710100	Porta manometro					113	172
0000023010100	Porta manometro					113	190
0000017110200	Porta manometro RAME					160	250
0000022010200	Porta manometro RAME					200	290
0000024010200	Porta manometro RAME					165	290
0000028010300	Porta manometro RAME					225	306
0000037710200	Porta manometro RAME					220	330
0000033910200	Porta manometro RAME					130	220
0000034610200	Porta manometro RAME					330	330
0000036010200	Porta manometro RAME					158	230
0000027710200	Porta manometro RAME					113	172
0000023010200	Porta manometro RAME					113	190



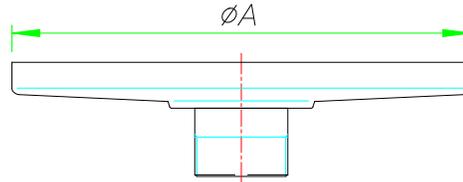
SCARICO CONDENSA





Fondello + Manicotto

Materiale: AISI 316L



Codice prodotto	Descrizione	Dimensione
		A
0000058310100	Fondello + manicotto D.080	80,9
0000058410100	Fondello + manicotto D.100	100,9
0000058510100	Fondello + manicotto D.113	*
0000058610100	Fondello + manicotto D.120	120,9
0000058710100	Fondello + manicotto D.130	130,9
0000058810100	Fondello + manicotto D.140	*
0000058910100	Fondello + manicotto D.150	150,9
0000059010100	Fondello + manicotto D.160	*
0000059110100	Fondello + manicotto D.180	180,9
0000059210100	Fondello + manicotto D.200	200,9
0000059310100	Fondello + manicotto D.250	*
0000059410100	Fondello + manicotto D.300	*
0000059510100	Fondello + manicotto D.350	*
0000059610100	Fondello + manicotto D.400	*
	* (Non Disponibile)	



Presad'aria per caldaia con flangia





Copri Camino





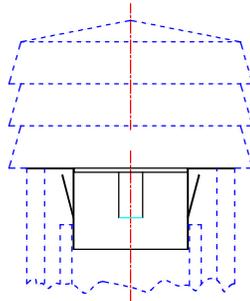
Scheda tecnica

Copri Camino

Il copri camino elemento terminale della canna fumaria in refrattario che va a tamponare il tubo interno con la camice esterna della canna fumaria stessa.

È costituito da una piastra di base dove viene praticato un foro con bordo sul quale viene poi assemblato un tubo che può presentare delle aperture per la ventilazione della canna fumaria.

Tutte le parti metalliche del copri camino sono realizzate in acciaio sp. 5/10 AISI 304 BA-2B





I nostri contatti



EMAIL - WEB SITE



➤ info@oversea-online.com



➤ www.oversea-online.com

LINKEDIN



➤ Oversea Srl
<https://www.linkedin.com/company/oversea-srl>

FACEBOOK



➤ Overseaitalia
<https://www.facebook.com/Overseaitalia/>

TWITTER



➤ Overseaitalia
<https://twitter.com/Overseaitalia>

YOUTUBE



➤ Overseaitalia
<http://www.youtube.com/c/OverseaitaliaVerona>

PINTEREST



➤ OVERSEA Srl
<https://it.pinterest.com/overseasrl/>

INSTAGRAM



➤ overseaitalia
<https://www.instagram.com/overseaitalia/>